



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets ⁶ : E21B 25/00, 25/08		A1	(11) Numéro de publication internationale: WO 97/26439 (43) Date de publication internationale: 24 juillet 1997 (24.07.97)
<p>(21) Numéro de la demande internationale: PCT/BE97/00005</p> <p>(22) Date de dépôt international: 15 janvier 1997 (15.01.97)</p> <p>(30) Données relatives à la priorité: 9600033 15 janvier 1996 (15.01.96) BE</p> <p>(71) Déposant (<i>pour tous les Etats désignés sauf US</i>): DRESSER INDUSTRIES, INC. (US/US); 2001 Ross Avenue, Dallas, TX 75201 (US).</p> <p>(72) Inventeurs; et (75) Inventeurs/Déposants (<i>US seulement</i>): FANUEL, Philippe [BE/BE]; 18, rue du Bourgmestre, B-1050 Bruxelles (BE). HOLT, Rune [NO/NO]; Johan Falkbergets v. 6D, N-7021 Trondheim (NO). KENTER, Cor [NL/NL]; Bottelrooss 4, NL-2317 EZ Leiden (NL). BRIGNOLI, Marco [IT/IT]; Via Cazzaniga, 37, I-20047 Brugherio (IT).</p> <p>(74) Mandataires: CLAEYS, P. etc.; Gevers Patents, Holidaystraat 5, B-1831 Diegem (BE).</p>		<p>(81) Etats désignés: CA, NO, RU, US, brevet européen (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).</p> <p>Publiée <i>Avec rapport de recherche internationale.</i> <i>Avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si de telles modifications sont requises.</i></p>	
<p>(54) Title: CORE SAMPLING METHOD AND CORE SAMPLER THEREFOR</p> <p>(54) Titre: PROCEDE DE CAROTTAGE ET CAROTTIER POUR SA MISE EN OEUVRE</p> <p>(57) Abstract</p> <p>A core sampling method, particularly for the oil industry, wherein actual core sampling is performed by means of a core sampler (1) comprising at least one inner barrel (5), an outer barrel (2) and a bit (3), and a substantially axial compressive force (F) is exerted on the top (7A) of a core sample (7) being formed, at least during a major part of the core sampling process, said force being within a range determined particularly on the basis of the material of the core sample (7), whereafter the force (F) is removed at the latest before the core sample (7) is withdrawn from the inner barrel (5). A core sampler for carrying out the method is also provided.</p> <p>(57) Abrégé</p> <p>Procédé de carottage, en particulier dans le domaine pétrolier, comprenant un carottage proprement dit au moyen d'un carottier (1) comportant au moins un tube intérieur (5), un tube extérieur (2) et une couronne (3), et comprenant en outre, pendant au moins une majeure partie du carottage, une application, sur le sommet (7A) d'une carotte (7) en cours de formation, d'une force de compression (F) sensiblement axiale, comprise entre des limites choisies en fonction notamment de la matière de la carotte (7), et une suppression de cette force (F), au plus tard avant de sortir la carotte (7) du tube intérieur (5); et carottier pour la mise en oeuvre du procédé.</p>			

UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publient des demandes internationales en vertu du PCT.

AT	Arménie	GB	Royaume-Uni	MW	Malawi
AT	Autriche	GE	Géorgie	MX	Mexique
AU	Australie	GN	Guinée	NE	Niger
BB	Barbade	GR	Grèce	NL	Pays-Bas
BE	Belgique	HU	Hongrie	NO	Norvège
BF	Burkina Faso	IE	Irlande	NZ	Nouvelle-Zélande
BG	Bulgarie	IT	Italie	PL	Pologne
BJ	Bénin	JP	Japon	PT	Portugal
BR	Brésil	KE	Kenya	RO	Roumanie
BY	Bélarus	KG	Kirghizistan	RU	Fédération de Russie
CA	Canada	KP	République populaire démocratique de Corée	SD	Soudan
CF	République centrafricaine	KR	République de Corée	SE	Suède
CG	Congo	KZ	Kazakhstan	SG	Singapour
CH	Suisse	LI	Liechtenstein	SI	Slovénie
CI	Côte d'Ivoire	LK	Sri Lanka	SK	Slovaquie
CM	Cameroun	LR	Liberia	SN	Sénégal
CN	Chine	LT	Lithuanie	SZ	Swaziland
CS	Tchécoslovaquie	LU	Luxembourg	TD	Tchad
CZ	République tchèque	LV	Lettonie	TG	Togo
DE	Allemagne	MC	Monaco	TJ	Tadjikistan
DK	Danemark	MD	République de Moldova	TT	Trinité-et-Tobago
EE	Estonie	MG	Madagascar	UA	Ukraine
ES	Espagne	ML	Mali	UG	Ouganda
FI	Finlande	MN	Mongolie	US	Etats-Unis d'Amérique
FR	France	MR	Mauritanie	UZ	Ouzbékistan
GA	Gabon			VN	Viet Nam

- 1 -

"Procédé de carottage et carottier pour sa mise en oeuvre".

La présente invention se rapporte à un procédé de carottage, en particulier dans le domaine pétrolier, comprenant un carottage proprement dit au moyen d'un carottier comportant au moins un tube intérieur, un tube extérieur et une couronne.

Il est apparu qu'en cours de carottage, et/ou au cours d'une certaine période de temps après celui-ci, certaines formations à carotter ont tendance à perdre une partie plus ou moins importante de leurs caractéristiques d'origine, en particulier mécaniques. Par exemple, leur cohésion peut être plus ou moins altérée. Dans ce cas, il peut même arriver qu'une partie de la carotte soit complètement détruite pendant le carottage. On perd alors au moins une partie des informations que l'on espérait obtenir au moyen de l'opération. Dans d'autres cas, les formations peuvent avoir tendance à se dissocier en couches superposées séparées, qui présentent alors l'aspect d'une pile d'assiettes et de telles carottes ne reproduisent pas la situation réelle et ne comportent pas les paramètres réels de la formation que l'on souhaite analyser.

La présente invention a pour but de résoudre ce problème et de procurer un procédé de carottage qui conserve à la carotte obtenue dans ces formations des caractéristiques aussi proches que possible de celles des formations dans l'état où elles se trouvaient avant carottage.

- 2 -

A cet effet, le procédé de carottage de l'invention comprend :

- pendant au moins une majeure partie du carottage, une application, sur le sommet d'une carotte en cours de formation, d'une force de compression sensiblement axiale, comprise entre des limites choisies en fonction notamment de la matière de la carotte, et
- une suppression de cette force, au plus tard avant de sortir la carotte du tube intérieur.

La solution à ce problème, proposée par la présente invention est apparue de façon surprenante pour l'homme de métier qui a tendance à solliciter le moins possible une carotte au cours de sa réalisation, de crainte de la détériorer. Il a fallu un nombre important d'essais de laboratoire très coûteux, effectués sur des formations de différentes natures, pour établir que le procédé de l'invention résout le problème précité.

Suivant un mode de réalisation de l'invention, on produit la force de compression par :

- une installation, dans le tube intérieur, d'un piston dont une face est mise en appui sur le sommet de la carotte,
- une introduction dans le tube intérieur, du côté du piston situé à l'opposé de la face en appui sur le sommet de la carotte, d'un fluide amené, au moins pendant le carottage, à une pression correspondant à la force de compression,
- une accumulation d'énergie provenant de la pression du fluide, et
- lorsque ladite pression du fluide diminue, une restitution de l'énergie accumulée, sous la forme d'un maintien au moins temporaire de la force de compression sur le sommet de la carotte.

La présente invention concerne également un carottier adapté pour mettre en oeuvre le procédé de l'invention et comprenant :

- 3 -

- un tube extérieur,
- une couronne de carottage portée par une extrémité du tube extérieur, dite antérieure en considérant le sens d'avance du carottier en cours de carottage, de façon à mettre la couronne en rotation,
- un tube intérieur, logé dans le tube extérieur et présentant un espace interne pour y recevoir une carotte,
- un piston agencé dans l'espace interne pour y coulisser et pour pouvoir prendre appui contre le fond d'un trou de carottage et sur le sommet de la carotte qui se forme et qui pénètre dans le tube intérieur, et
- des moyens d'introduction d'un fluide dans l'espace interne entre le piston et un fond du tube intérieur, situé à l'extrémité postérieure de celui-ci,
Suivant l'invention, le carottier ci-dessus comprend de plus :
 - des moyens élastiquement compressibles, agencés en liaison avec l'espace interne de façon à pouvoir accumuler et restituer une énergie provenant d'une mise sous pression du fluide introduit, au moins à la suite d'une compression de ce dernier par le piston poussé dans l'espace interne par la carotte, et
 - des moyens de réglage d'une fuite du fluide introduit, agencés de façon que du fluide introduit dans l'espace interne puisse s'en échapper à mesure que la carotte y pousse le piston, et de façon qu'en fonction de la fuite réglée, la pression du fluide introduit dans l'espace interne augmente jusqu'à une valeur correspondant à une force de compression sensiblement axiale, appliquée par le piston sur le sommet de la carotte et comprise entre des limites choisies en fonction de la matière de la carotte.

- 4 -

Suivant une forme de réalisation de l'invention :

- les moyens élastiquement compressibles comprennent, du côté opposé du piston par rapport à la carotte, 5 un piston auxiliaire agencé pour coulisser dans l'espace interne et un élément élastique compressible, de préférence un ressort disposé entre le piston et le piston auxiliaire, et
- le piston auxiliaire présente, du côté opposé au piston, une face qui est destinée à recevoir la pression précitée et qui est dimensionnée pour procurer au moins une partie de la force susdite, le cas échéant la partie complémentaire de cette force provenant alors d'une face du piston, tournée vers 10 15 le fond du tube intérieur.

D'autres détails et particularités de l'invention ressortiront des revendications secondaires et de la description des dessins qui sont annexés au présent mémoire et qui illustrent, à titre d'exemples non limitatifs le procédé de carottage et le carottier 20 25 de l'invention.

La figure 1 représente schématiquement en coupe longitudinale, avec brisures, une extrémité antérieure d'un carottier, suivant une forme de réalisation de l'invention, en cours de carottage.

La figure 2 représente schématiquement, en coupe longitudinale, avec brisures, une extrémité antérieure d'une autre forme de réalisation du carottier de l'invention, dans une position prête pour un carottage.

La figure 3 représente schématiquement en coupe longitudinale, avec brisures, le carottier de la figure 1 ou 2 à l'endroit de la liaison des tubes intérieur et extérieur.

35 La figure 4 représente schématiquement en coupe longitudinale, avec brisures, une extrémité anté-

- 5 -

rière d'une autre forme de réalisation de l'invention, dans une position prête pour un carottage.

La figure 5 représente schématiquement en coupe longitudinale, avec brisures, le carottier de la 5 figure 4 à l'endroit de la liaison des tubes intérieur et extérieur, suivant une forme de réalisation.

La figure 6 représente schématiquement en coupe longitudinale, avec brisures, le carottier de la 10 figure 4 à l'endroit de la liaison des tubes intérieur et extérieur, suivant une autre forme de réalisation.

Dans les différentes figures, les mêmes notations de référence désignent des éléments identiques ou analogues.

Le carottier 1 suivant l'invention et 15 illustré à titre d'exemple dans les dessins est destiné au carottage, par exemple dans le domaine de la prospection pétrolière ou de celle du gaz naturel.

Le carottier 1 peut comporter (figures 1, 2 et 4) :

- 20 - un tube extérieur 2 composé par exemple de plusieurs tronçons vissés bout à bout,
- une couronne de carottage 3 portée par l'extrémité antérieure 4 du tube extérieur 2, de façon à mettre la couronne 3 en rotation,
- 25 - un tube intérieur 5, par exemple également composé de plusieurs tronçons fixés bout à bout, logé de façon connue dans le tube extérieur 2 et présentant un espace interne 6 pour y recevoir une carotte 7 au cours d'un carottage,
- 30 - un piston 8 agencé, avec ou sans joints d'étanchéité, dans l'espace interne 6 pour y coulisser et pour pouvoir être guidé par la paroi du tube intérieur 5 et pour prendre appui contre le fond d'un trou de carottage (non représenté) au moment de commencer le carottage et ensuite, au cours du carottage, sur le

- 6 -

sommet 7A de la carotte 7 qui se forme et qui pénètre dans le tube intérieur 5, et

- des moyens 9 d'introduction d'un fluide dans l'espace interne 6 entre le piston 8 et un fond 10, du tube intérieur 5, situé à l'extrémité postérieure de celui-ci en considérant le sens d'avance du carottier 1 en cours de carottage.

Suivant l'invention, le carottier 1 précité comporte en outre des moyens élastiquement compressibles 13, agencés en liaison avec l'espace interne 6 de façon à pouvoir accumuler et restituer une énergie provenant d'une mise sous pression du fluide introduit. Cette mise sous pression peut résulter d'au moins une compression de ce fluide par l'action du piston 8 poussé dans l'espace interne 6 à mesure que la carotte 7 y pénètre. Ces moyens 13 pourraient être constitués par exemple par une chambre (non représentée) remplie d'un gaz compressible.

Suivant l'invention, le carottier 1 comporte de plus des moyens 14 de réglage d'une fuite du fluide introduit. Ces moyens de réglage 14 sont agencés de façon que du fluide introduit dans l'espace interne 6 puisse s'en échapper à mesure que la carotte 7 y pousse le piston 8 et de façon qu'en fonction de la fuite réglée par exemple par un orifice de section réduite, la pression du fluide introduit dans l'espace interne 6 augmente jusqu'à une valeur correspondant à une force de compression F sensiblement axiale appliquée par le piston 8 sur le sommet 7A de la carotte 7, cette force F étant comprise entre des limites choisies notamment en fonction de la matière de la carotte 7.

Plutôt que la chambre à fluide compressible précitée, les moyens élastiquement compressibles 13 comprennent de préférence, du côté opposé 15 du piston 8 par rapport à la carotte 7 (en cours de carottage), un piston auxiliaire 16 et, entre celui-ci et le piston 8,

- 7 -

un élément élastique compressible 17 qui est avantageusement un ressort de compression 17. Le piston auxiliaire 16 est agencé pour coulisser dans l'espace interne 6 et présente de préférence au moins un joint annulaire 18 pour son étanchéité par rapport à la paroi du tube intérieur 5. Une face 19 du piston auxiliaire 16, tournée vers le fond 10 est destinée à recevoir la pression précitée et est dimensionnée pour procurer au moins une partie de la force F appliquée sur le sommet 71 de la carotte 7. Le cas échéant, la partie complémentaire de la force F peut provenir d'une face 20 du piston 8 tournée vers le fond 10 du tube intérieur 5.

Le piston 8 peut comporter, du côté du fond 10, une tige 23 coaxiale au tube intérieur 5 et le piston auxiliaire 16 peut avoir une forme annulaire et être monté de façon coulissante sur la tige coaxiale 23. Celle-ci peut comporter des moyens d'arrêt 24 situés à l'écart du piston 8 et déterminant une position extrême éloignée du piston auxiliaire 16 par rapport au piston 8. Au moins un joint d'étanchéité annulaire 25 peut être agencé entre le piston auxiliaire 16 et la tige coaxiale 23 pour éviter que du fluide s'échappe de façon non contrôlée de l'espace interne 6. Le ressort 17 peut être monté autour de la tige coaxiale 23 comme le montrent les figures 1, 2 et 4.

Le piston 8 peut comporter les moyens de réglage de fuite 14 et des canaux 27 associés à ceux-ci et agencés pour mettre l'espace interne 6 en liaison, pour le fluide, avec le sommet 7A de la carotte et, à partir de là, avec un interstice annulaire 28 entre la carotte 7 en cours de formation (figure 1) et le tube intérieur 5 par l'intermédiaire de ces moyens de réglage de fuite 14.

Les moyens de réglage de fuite 14 de la figure 1 comportent une bille 29 appuyée contre un siège de soupape 30 par un ressort de compression 31 dont la

- 8 -

force sur la bille 29 peut être réglée par un ensemble de vis et d'écrou 32, de façon à obtenir une pression souhaitée dans l'espace interne 6 avant qu'une fuite de fluide ait lieu, et donc une force de compression 5 souhaitée sur le sommet 7A. Une coiffe 33 protège l'ensemble de réglage 32.

Les moyens de réglage de fuite 14 de la figure 2 comportent un ressort 31 calibré ou réglable par l'utilisation d'épaisseurs 34. En outre, les canaux 10 27 se composent d'un conduit axial 27A en amont de la bille 29 par rapport au sens de sortie du fluide à l'ouverture de la bille 29 et, en aval de celle-ci, d'un ou de conduits radiaux 27B débouchant dans un conduit annulaire 27C qui est relié à un ou plusieurs conduits 15 radiaux 27D débouchant à l'extérieur du piston 8. L'homme de métier peut comprendre la construction des pièces des figures 1 et suivantes et leur montage pour obtenir le résultat souhaité. Il n'est donc pas nécessaire de donner d'autres détails à leur sujet.

20 Le piston 8 peut être réalisé de façon qu'en position de début de carottage (figure 2), il présente une portion 38 qui dépasse de la couronne 3. Cette portion 38 comporte l'extrémité antérieure 39 du piston 8 destinée à coopérer avec le sommet 7A de la carotte. 25 A l'endroit de cette extrémité 39 il peut être prévu dans le piston 8, pour les moyens d'introduction de fluide dans l'espace intérieur 6, un orifice de remplissage 40 muni par exemple d'une bille et d'un ressort antiretour 41, une conduite 42 raccordée à l'orifice de 30 remplissage 40 et traversant le piston 8 sous la forme d'une conduite radiale 42A, d'une conduite annulaire 42B, d'une ou de plusieurs conduites longitudinales 42C et d'une ou de plusieurs conduites radiales 42D débouchant par exemple dans le conduit axial 27A et, à 35 travers la tige 23, dans l'espace interne 6. Une vis 43 peut servir à boucher l'orifice de remplissage 40 afin

- 9 -

de le protéger. Une position radiale (figure 2) de cet orifice 40 est favorable par exemple parce qu'alors un moyen de remplissage (non représenté), utilisé pour injecter un fluide dans au moins une partie de l'espace interne 8, vissé sur l'orifice 40 ne tend pas à faire tourner le piston 8 dans l'espace interne au cours de ce vissage.

Le fluide introduit dans l'espace interne 6 (figures 1 à 3) avant un carottage peut être différent de celui qui peut être envoyé pendant le carottage, à partir d'un réservoir en surface (non représenté), à travers des ajutages 44 usuels de la couronne 3 par l'intermédiaire d'une canalisation longitudinale 45 annulaire formée entre le tube intérieur 5 le tube extérieur 2. Le fluide injecté ainsi dans l'espace interne 6 peut être choisi par exemple pour ses propriétés de protection et/ou de lubrification de la carotte 7 en cours de réalisation et de pénétration dans cet espace interne 6.

Le carottier 1 de l'invention peut également comporter (figure 3), du côté du fond 10 du tube intérieur 5 ou de l'espace interne 6, une soupape de sécurité 46 agencée par exemple de façon à s'ouvrir pour purger de l'air compris dans l'espace interne 6 au moment du remplissage de celui-ci ou pour limiter à une pression maximale choisie celle qui y règne au cours du remplissage ou en cours de carottage ou aussi après celui-ci. La forme de réalisation de la figure 3 est telle qu'en cours de remplissage, seule la force d'un ressort de soupape retient celle-ci contre son siège tandis qu'en cours de carottage, la pression du fluide de carottage envoyé par la canalisation longitudinale 45 ajoute, par son action sur la soupape 46, une force importante à celle du ressort. Lorsque la soupape de sécurité 46 est ouverte, elle met en communication

- 10 -

l'espace interne 6 et un espace ou canalisation 45 entre les tubes extérieur 2 et intérieur 5.

La figure 3 montre également des moyens de liaison 47 agencés pour que le tube intérieur 5 soit porté coaxialement par le tube extérieur 2 et puisse tourner indépendamment de celui-ci autour de leur axe longitudinal 48 commun. Les moyens de liaison 47 sont également agencés pour guider vers la canalisation longitudinale 45 le fluide de carottage en provenance du réservoir situé à la surface du sol.

Le procédé de carottage de l'invention peut être expliqué à présent à l'aide du carottier 1 de l'invention qui comprend au moins le tube intérieur 5, le tube extérieur 2 et la couronne 3. Dans son mode le plus général, le procédé de l'invention comprend en outre, pendant au moins une majeure partie du carottage, une application d'une force de compression F sensiblement axiale sur le sommet 7A de la carotte en cours de formation. Cette force de compression F est comprise entre des limites choisies en fonction notamment de la matière de la carotte 7. Cette force de compression F est supprimée de préférence après avoir terminé le carottage et au plus tard juste avant de sortir la carotte 7 du tube intérieur 5.

Dans le cas du carottier 1 décrit ci-dessus, on produit la force de compression F en installant dans l'espace interne 6 du tube intérieur 5 le piston 8 dont une face 8A peut être mise en appui sur le sommet 7A de la carotte 7, de préférence au moyen d'un élément 49 par exemple élastique, absorbant les irrégularités de surface du sommet 7A. On introduit alors dans le tube intérieur 5, du côté du piston 8 situé à l'opposé de sa face 8A en appui sur le sommet 7A, par exemple par les moyens d'introduction 9, un fluide que l'on amène, au moins pendant le carottage, à une pression correspondant à la force de compression F. On accumule, par exemple

- 11 -

par une compression partielle du ressort 17, de l'énergie provenant de la pression du fluide dans l'espace interne 6. Lorsque cette pression de fluide tend à diminuer, au cours du carottage, le ressort restitue 5 l'énergie accumulée, sous la forme d'un maintien au moins temporaire de la force de compression F sur le sommet 7A de la carotte 7.

De préférence, au début du carottage, le fluide ainsi introduit dans l'espace interne 6 est 10 pratiquement à la pression de l'environnement de la couronne 3 (hors du trou de carottage et dans celui-ci). A mesure que la carotte 7 entre dans le tube interne 5, elle y pousse le piston 8 qui comprime en conséquence le fluide à une pression située dans une plage de pressions 15 choisie, déterminée par exemple par une fuite calibrée du fluide à travers les moyens de réglage de fuite 14.

Le fait que (figure 2) l'extrémité 39 du piston 8 dépasse de l'extrémité antérieure 4 procure une course préalable du piston 8 pour comprimer le fluide dans l'espace interne 6 et donc pour procurer une force 20 F (que l'on peut choisir) appliquée, dès le début du carottage, sur le sommet 7A de la carotte 7.

Suivant la forme de réalisation de la figure 1, le fluide comprimé dans l'espace interne 6 agit sur 25 la face 19 du piston auxiliaire 16 et fait coulisser celui-ci le long de la tige 23 et comprime par ce mouvement le ressort 17 pour accumuler de l'énergie et pour pousser en même temps le piston 8 contre la carotte 7. La pression du fluide peut agir également sur une partie 30 de la face 20 de la tige 23 de façon à aider à pousser le piston 8 contre la carotte 7.

Lorsque la pression du fluide augmente, celui qui est compris dans le creux de la tige 23 repousse la bille 29, à partir d'un seuil de pression 35 (fuite calibrée 14) et peut s'écouler par les canaux 27 dans des rainures longitudinales 52 sur le pourtour du

- 12 -

piston 8. A partir de là, le fluide peut en partie remonter le long du ressort 17 et, en majeure partie, être poussé vers le sommet 7A de la carotte 7 et dans l'interstice 28 et au-delà de celui-ci, de façon à 5 enrober et/ou lubrifier la carotte 7 à mesure qu'elle est réalisée et qu'elle pénètre dans le tube intérieur 5. Un excédent du fluide provenant de l'espace interne 6 peut se mélanger au fluide sortant des ajutages 44 et être évacué par l'intermédiaire de ce dernier.

10 Les figures 4 à 6 montrent une autre forme de réalisation du carottier 1 de l'invention. Un tube médian 53, éventuellement en plusieurs tronçons, est disposé coaxialement entre les tubes extérieur 2 et intérieur 5. Un premier canal longitudinal annulaire 54 est alors formé par un espace entre les tubes extérieur 2 et médian 53 et il met en liaison pour du fluide de carottage les ajutages 44 de la couronne 3 et un conduit 55 d'aménée de fluide de carottage en provenance du réservoir à la surface du sol. Un second canal longitudinal annulaire 56 est formé par un espace entre les tubes médian 53 et intérieur 5 et est en communication pour du fluide, par exemple par l'intermédiaire de cannelures 57, d'une part avec le fond 10 du tube intérieur 5 et, d'autre part, (à l'extrémité antérieure 25 4) avec le pourtour de la carotte 7 proche de la sortie 57A des cannelures 57.

La configuration des figures 4 à 6 présente, par rapport à celle des figures précédentes, l'avantage que le fluide de carottage qui doit s'échapper de 30 l'espace interne 6 ne peut en être empêché par une obstruction de l'espace annulaire 28 entre la carotte 7 et le tube intérieur 5 contrairement à ce qui pourrait être le cas dans la forme de réalisation de la figure 1.

Dans la configuration des figures 4 à 6, les 35 moyens de réglage de fuite 14 sont agencés dans ladite communication pour le fluide entre le fond 10 et le

- 13 -

second canal longitudinal 56. Le piston 8 peut en conséquence être simplifié et ne comporter que les moyens d'introduction de fluide 9. De plus, dans le cas de la figure 5, les moyens de réglage de fuite 14 peuvent servir également de soupape de sécurité 46 avec fuite par le même canal longitudinal 56.

La forme de réalisation de la figure 6 diffère de celle de la figure 5 par le fait que la soupape de sécurité 46 est séparée des moyens de réglage de fuite 14. Dans le cas de la figure 6, les canaux 27 sont en outre en communication avec une chambre 58 et, à partir de là, par l'intermédiaire de la soupape de sécurité 46 (située ainsi en aval des moyens de réglage de fuite 14 pour du fluide quittant l'espace interne 6), avec un ou des conduits radiaux 59 en communication pour le fluide avec le canal longitudinal 54. Dans ce cas, si une obstruction empêche le fluide de quitter le second canal longitudinal 56 à l'extrémité antérieure 4, celui-ci peut s'échapper, par la soupape de sécurité 46, par le premier canal longitudinal 54 et par les ajutages 44, avec le fluide de carottage provenant du conduit d'aménée 55.

En communication avec le fond 10 (figures 3 et 6) il peut y avoir un moyen 60 de décharge de pression vers l'air libre, par exemple sous la forme d'une vis-pointeau 60, agencé pour pouvoir être actionné par un opérateur lorsque le tube intérieur 5 (figure 3) ou, le cas échéant, celui-ci et le tube médian 53 fixés l'un à l'autre (comme cela est représenté alors à la figure 6) est ou respectivement sont retirés au moins partiellement du tube extérieur 2, après un carottage, afin d'en sortir la carotte 7 terminée. Ainsi une pression résiduelle de fluide bloqué dans l'espace interne 6 entre la carotte 7, le fond 10 et la bille 29 pressée par le ressort 31 peut être éliminée à l'aide de ce

- 14 -

moyen 60 avant de libérer et de retirer la carotte 7 de l'espace interne.

Dans le cas de la figure 6, une autre vis-pointeau 61 est prévue pour permettre d'éliminer une 5 pression de fluide qui régnerait, avant de retirer du tube intérieur 5 la carotte 7, dans la chambre 58, les conduits 27 et le second canal longitudinal 56 à la suite d'un bouchage de celui-ci.

Il doit être entendu que l'invention n'est 10 nullement limitée aux formes de réalisation décrites et que bien des modifications peuvent être apportées à ces dernières sans sortir du cadre de la présente invention.

Ainsi, l'homme de métier est à même de 15 calculer, en fonction de leurs interactions, les ressorts à utiliser et en fonction des pressions de service régnant dans un trou de carottage et dans le fluide de carottage envoyé depuis le sol, les pressions à produire dans le carottier 1 de l'invention.

Pour saisir à l'extrémité antérieure 4 une 20 carotte 7 terminée, le carottier 1 de l'invention peut être muni d'un système de blocage 62 à bague tronconique fendue, connu dans le métier et schématisé dans les figures 1, 2 et 4.

Il doit être entendu que les conduits, 25 canaux, conduites, canalisations, rainures, cannelures, etc. précités peuvent avoir des formes différentes de celles données ci-dessus à titre d'exemple.

- 15 -

Liste des numéros de référence

- 1 Carottier
- 2 Tube extérieur
- 3 Couronne de carottage
- 5 4 Extrémité antérieure (par exemple du tube extérieur 2)
- 5 Tube intérieur
- 6 Espace interne
- 7 Carotte
- 10 7A Sommet de la carotte
- 8 Piston
- 8A Face du piston 8 en appui sur la carotte 7
- 9 Moyens d'introduction d'un fluide
- 10 Fond du tube intérieur 5
- 15 13 Moyens élastiquement compressibles
- 14 - Moyens de réglage de fuite
- Fuite calibrée
- 15 Côté opposé du piston 8
- 16 Piston auxiliaire
- 20 17 - Elément élastique compressible
- ressort
- 18 Joint annulaire d'étanchéité
- 19 Face du piston auxiliaire 16
- 20 Face du piston 8
- 25 23 Tige coaxiale
- 24 Moyens d'arrêt
- 25 Joint annulaire d'étanchéité
- 27 Canaux
- 27A Conduit axial
- 30 27B Conduits radiaux
- 27C Conduit annulaire
- 27D Conduits radiaux
- 28 Interstice annulaire entre carotte 7 et couronne 3
- 29 Bille
- 35 30 Siège de soupape
- 31 Ressort de compression

- 16 -

- 32 Ensemble de réglage du ressort 31
- 33 Coiffe
- 34 Epaisseur de réglage
- 38 Portion du piston 8
- 5 39 Extrémité antérieure du piston 8
- 40 Orifice de remplissage
- 41 Bille de ressort antiretour
- 42 Conduite
- 42A Conduite radiale
- 10 42B Conduite annulaire
- 42C Conduite(s) longitudinale(s)
- 42D Conduite(s) radiale(s)
- 43 Vis de bouchage
- 44 Ajutages de la couronne 3
- 15 45 Canalisation longitudinale
- 46 Soupape de sécurité
- 47 Moyen de liaison
- 48 Axe longitudinal commun
- 49 Elément élastique
- 20 52 Rainures longitudinales
- 53 Tube médian
- 54 Premier canal longitudinal annulaire
- 55 Conduit d'amenée de fluide
- 56 Second canal longitudinal annulaire
- 25 57 Cannelures
- 57A Sortie de cannelure
- 58 Chambre
- 59 Conduit radial
- 60 - Moyen de décharge de pression
- 30 - vis-pointeau
- 61 Autre vis-pointeau
- 62 Système de blocage à bague tronconique fendue.

- 17 -

REVENDICATIONS

1. Procédé de carottage, en particulier dans le domaine pétrolier, comprenant :

- un carottage proprement dit au moyen d'un carottier 5 (1) comportant au moins un tube intérieur (5), un tube extérieur (2) et une couronne (3), caractérisé en ce qu'il comprend en outre :
 - pendant au moins une majeure partie du carottage, une application, sur le sommet (7A) d'une carotte 10 (7) en cours de formation, d'une force de compression (F) sensiblement axiale et comprise entre des limites choisies en fonction notamment de la matière de la carotte (7), et
 - une suppression de cette force (F), au plus tard 15 avant de sortir la carotte (7) du tube intérieur (5).

2. Procédé de carottage suivant la revendication 1, caractérisé en ce que l'on produit la force de compression (F) par :

- une installation, dans le tube intérieur (5), d'un piston (8) dont une face (8A) est mise en appui sur le sommet (7A) de la carotte (7),
- une introduction dans le tube intérieur (5), du côté (15) du piston (8) situé à l'opposé de la face (8A) 25 en appui sur le sommet de la carotte, d'un fluide amené, au moins pendant le carottage, à une pression correspondant à la force de compression (F),
- une accumulation d'énergie provenant de la pression du fluide, et
- lorsque ladite pression du fluide diminue, une restitution de l'énergie accumulée, sous la forme 30 d'un maintien au moins temporaire de la force de compression (F) sur le sommet (7A) de la carotte (7).

35 3. Procédé de carottage suivant la revendication 2, caractérisé en ce que :

- 18 -

- au début du carottage, le fluide introduit dans le tube intérieur (5) est pratiquement à la pression de l'environnement de la couronne (3), et
- à mesure que la carotte (7) entre dans le tube interne (5), elle y pousse le piston (8) qui comprime de ce fait le fluide à une pression située dans une plage de pressions déterminé par une fuite calibrée (14) du fluide.

5 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 190 195 200 205 210 215 220 225 230 235 240 245 250 255 260 265 270 275 280 285 290 295 300 305 310 315 320 325 330 335 340 345 350 355 360 365 370 375 380 385 390 395 400 405 410 415 420 425 430 435 440 445 450 455 460 465 470 475 480 485 490 495 500 505 510 515 520 525 530 535 540 545 550 555 560 565 570 575 580 585 590 595 600 605 610 615 620 625 630 635 640 645 650 655 660 665 670 675 680 685 690 695 700 705 710 715 720 725 730 735 740 745 750 755 760 765 770 775 780 785 790 795 800 805 810 815 820 825 830 835 840 845 850 855 860 865 870 875 880 885 890 895 900 905 910 915 920 925 930 935 940 945 950 955 960 965 970 975 980 985 990 995 1000 1005 1010 1015 1020 1025 1030 1035 1040 1045 1050 1055 1060 1065 1070 1075 1080 1085 1090 1095 1100 1105 1110 1115 1120 1125 1130 1135 1140 1145 1150 1155 1160 1165 1170 1175 1180 1185 1190 1195 1200 1205 1210 1215 1220 1225 1230 1235 1240 1245 1250 1255 1260 1265 1270 1275 1280 1285 1290 1295 1300 1305 1310 1315 1320 1325 1330 1335 1340 1345 1350 1355 1360 1365 1370 1375 1380 1385 1390 1395 1400 1405 1410 1415 1420 1425 1430 1435 1440 1445 1450 1455 1460 1465 1470 1475 1480 1485 1490 1495 1500 1505 1510 1515 1520 1525 1530 1535 1540 1545 1550 1555 1560 1565 1570 1575 1580 1585 1590 1595 1600 1605 1610 1615 1620 1625 1630 1635 1640 1645 1650 1655 1660 1665 1670 1675 1680 1685 1690 1695 1700 1705 1710 1715 1720 1725 1730 1735 1740 1745 1750 1755 1760 1765 1770 1775 1780 1785 1790 1795 1800 1805 1810 1815 1820 1825 1830 1835 1840 1845 1850 1855 1860 1865 1870 1875 1880 1885 1890 1895 1900 1905 1910 1915 1920 1925 1930 1935 1940 1945 1950 1955 1960 1965 1970 1975 1980 1985 1990 1995 2000 2005 2010 2015 2020 2025 2030 2035 2040 2045 2050 2055 2060 2065 2070 2075 2080 2085 2090 2095 2100 2105 2110 2115 2120 2125 2130 2135 2140 2145 2150 2155 2160 2165 2170 2175 2180 2185 2190 2195 2200 2205 2210 2215 2220 2225 2230 2235 2240 2245 2250 2255 2260 2265 2270 2275 2280 2285 2290 2295 2300 2305 2310 2315 2320 2325 2330 2335 2340 2345 2350 2355 2360 2365 2370 2375 2380 2385 2390 2395 2400 2405 2410 2415 2420 2425 2430 2435 2440 2445 2450 2455 2460 2465 2470 2475 2480 2485 2490 2495 2500 2505 2510 2515 2520 2525 2530 2535 2540 2545 2550 2555 2560 2565 2570 2575 2580 2585 2590 2595 2600 2605 2610 2615 2620 2625 2630 2635 2640 2645 2650 2655 2660 2665 2670 2675 2680 2685 2690 2695 2700 2705 2710 2715 2720 2725 2730 2735 2740 2745 2750 2755 2760 2765 2770 2775 2780 2785 2790 2795 2800 2805 2810 2815 2820 2825 2830 2835 2840 2845 2850 2855 2860 2865 2870 2875 2880 2885 2890 2895 2900 2905 2910 2915 2920 2925 2930 2935 2940 2945 2950 2955 2960 2965 2970 2975 2980 2985 2990 2995 3000 3005 3010 3015 3020 3025 3030 3035 3040 3045 3050 3055 3060 3065 3070 3075 3080 3085 3090 3095 3100 3105 3110 3115 3120 3125 3130 3135 3140 3145 3150 3155 3160 3165 3170 3175 3180 3185 3190 3195 3200 3205 3210 3215 3220 3225 3230 3235 3240 3245 3250 3255 3260 3265 3270 3275 3280 3285 3290 3295 3300 3305 3310 3315 3320 3325 3330 3335 3340 3345 3350 3355 3360 3365 3370 3375 3380 3385 3390 3395 3400 3405 3410 3415 3420 3425 3430 3435 3440 3445 3450 3455 3460 3465 3470 3475 3480 3485 3490 3495 3500 3505 3510 3515 3520 3525 3530 3535 3540 3545 3550 3555 3560 3565 3570 3575 3580 3585 3590 3595 3600 3605 3610 3615 3620 3625 3630 3635 3640 3645 3650 3655 3660 3665 3670 3675 3680 3685 3690 3695 3700 3705 3710 3715 3720 3725 3730 3735 3740 3745 3750 3755 3760 3765 3770 3775 3780 3785 3790 3795 3800 3805 3810 3815 3820 3825 3830 3835 3840 3845 3850 3855 3860 3865 3870 3875 3880 3885 3890 3895 3900 3905 3910 3915 3920 3925 3930 3935 3940 3945 3950 3955 3960 3965 3970 3975 3980 3985 3990 3995 4000 4005 4010 4015 4020 4025 4030 4035 4040 4045 4050 4055 4060 4065 4070 4075 4080 4085 4090 4095 4100 4105 4110 4115 4120 4125 4130 4135 4140 4145 4150 4155 4160 4165 4170 4175 4180 4185 4190 4195 4200 4205 4210 4215 4220 4225 4230 4235 4240 4245 4250 4255 4260 4265 4270 4275 4280 4285 4290 4295 4300 4305 4310 4315 4320 4325 4330 4335 4340 4345 4350 4355 4360 4365 4370 4375 4380 4385 4390 4395 4400 4405 4410 4415 4420 4425 4430 4435 4440 4445 4450 4455 4460 4465 4470 4475 4480 4485 4490 4495 4500 4505 4510 4515 4520 4525 4530 4535 4540 4545 4550 4555 4560 4565 4570 4575 4580 4585 4590 4595 4600 4605 4610 4615 4620 4625 4630 4635 4640 4645 4650 4655 4660 4665 4670 4675 4680 4685 4690 4695 4700 4705 4710 4715 4720 4725 4730 4735 4740 4745 4750 4755 4760 4765 4770 4775 4780 4785 4790 4795 4800 4805 4810 4815 4820 4825 4830 4835 4840 4845 4850 4855 4860 4865 4870 4875 4880 4885 4890 4895 4900 4905 4910 4915 4920 4925 4930 4935 4940 4945 4950 4955 4960 4965 4970 4975 4980 4985 4990 4995 5000 5005 5010 5015 5020 5025 5030 5035 5040 5045 5050 5055 5060 5065 5070 5075 5080 5085 5090 5095 5100 5105 5110 5115 5120 5125 5130 5135 5140 5145 5150 5155 5160 5165 5170 5175 5180 5185 5190 5195 5200 5205 5210 5215 5220 5225 5230 5235 5240 5245 5250 5255 5260 5265 5270 5275 5280 5285 5290 5295 5300 5305 5310 5315 5320 5325 5330 5335 5340 5345 5350 5355 5360 5365 5370 5375 5380 5385 5390 5395 5400 5405 5410 5415 5420 5425 5430 5435 5440 5445 5450 5455 5460 5465 5470 5475 5480 5485 5490 5495 5500 5505 5510 5515 5520 5525 5530 5535 5540 5545 5550 5555 5560 5565 5570 5575 5580 5585 5590 5595 5600 5605 5610 5615 5620 5625 5630 5635 5640 5645 5650 5655 5660 5665 5670 5675 5680 5685 5690 5695 5700 5705 5710 5715 5720 5725 5730 5735 5740 5745 5750 5755 5760 5765 5770 5775 5780 5785 5790 5795 5800 5805 5810 5815 5820 5825 5830 5835 5840 5845 5850 5855 5860 5865 5870 5875 5880 5885 5890 5895 5900 5905 5910 5915 5920 5925 5930 5935 5940 5945 5950 5955 5960 5965 5970 5975 5980 5985 5990 5995 6000 6005 6010 6015 6020 6025 6030 6035 6040 6045 6050 6055 6060 6065 6070 6075 6080 6085 6090 6095 6100 6105 6110 6115 6120 6125 6130 6135 6140 6145 6150 6155 6160 6165 6170 6175 6180 6185 6190 6195 6200 6205 6210 6215 6220 6225 6230 6235 6240 6245 6250 6255 6260 6265 6270 6275 6280 6285 6290 6295 6300 6305 6310 6315 6320 6325 6330 6335 6340 6345 6350 6355 6360 6365 6370 6375 6380 6385 6390 6395 6400 6405 6410 6415 6420 6425 6430 6435 6440 6445 6450 6455 6460 6465 6470 6475 6480 6485 6490 6495 6500 6505 6510 6515 6520 6525 6530 6535 6540 6545 6550 6555 6560 6565 6570 6575 6580 6585 6590 6595 6600 6605 6610 6615 6620 6625 6630 6635 6640 6645 6650 6655 6660 6665 6670 6675 6680 6685 6690 6695 6700 6705 6710 6715 6720 6725 6730 6735 6740 6745 6750 6755 6760 6765 6770 6775 6780 6785 6790 6795 6800 6805 6810 6815 6820 6825 6830 6835 6840 6845 6850 6855 6860 6865 6870 6875 6880 6885 6890 6895 6900 6905 6910 6915 6920 6925 6930 6935 6940 6945 6950 6955 6960 6965 6970 6975 6980 6985 6990 6995 7000 7005 7010 7015 7020 7025 7030 7035 7040 7045 7050 7055 7060 7065 7070 7075 7080 7085 7090 7095 7100 7105 7110 7115 7120 7125 7130 7135 7140 7145 7150 7155 7160 7165 7170 7175 7180 7185 7190 7195 7200 7205 7210 7215 7220 7225 7230 7235 7240 7245 7250 7255 7260 7265 7270 7275 7280 7285 7290 7295 7300 7305 7310 7315 7320 7325 7330 7335 7340 7345 7350 7355 7360 7365 7370 7375 7380 7385 7390 7395 7400 7405 7410 7415 7420 7425 7430 7435 7440 7445 7450 7455 7460 7465 7470 7475 7480 7485 7490 7495 7500 7505 7510 7515 7520 7525 7530 7535 7540 7545 7550 7555 7560 7565 7570 7575 7580 7585 7590 7595 7600 7605 7610 7615 7620 7625 7630 7635 7640 7645 7650 7655 7660 7665 7670 7675 7680 7685 7690 7695 7700 7705 7710 7715 7720 7725 7730 7735 7740 7745 7750 7755 7760 7765 7770 7775 7780 7785 7790 7795 7800 7805 7810 7815 7820 7825 7830 7835 7840 7845 7850 7855 7860 7865 7870 7875 7880 7885 7890 7895 7900 7905 7910 7915 7920 7925 7930 7935 7940 7945 7950 7955 7960 7965 7970 7975 7980 7985 7990 7995 8000 8005 8010 8015 8020 8025 8030 8035 8040 8045 8050 8055 8060 8065 8070 8075 8080 8085 8090 8095 8100 8105 8110 8115 8120 8125 8130 8135 8140 8145 8150 8155 8160 8165 8170 8175 8180 8185 8190 8195 8200 8205 8210 8215 8220 8225 8230 8235 8240 8245 8250 8255 8260 8265 8270 8275 8280 8285 8290 8295 8300 8305 8310 8315 8320 8325 8330 8335 8340 8345 8350 8355 8360 8365 8370 8375 8380 8385 8390 8395 8400 8405 8410 8415 8420 8425 8430 8435 8440 8445 8450 8455 8460 8465 8470 8475 8480 8485 8490 8495 8500 8505 8510 8515 8520 8525 8530 8535 8540 8545 8550 8555 8560 8565 8570 8575 8580 8585 8590 8595 8600 8605 8610 8615 8620 8625 8630 8635 8640 8645 8650 8655 8660 8665 8670 8675 8680 8685 8690 8695 8700 8705 8710 8715 8720 8725 8730 8735 8740 8745 8750 8755 8760 8765 8770 8775 8780 8785 8790 8795 8800 8805 8810 8815 8820 8825 8830 8835 8840 8845 8850 8855 8860 8865 8870 8875 8880 8885 8890 8895 8900 8905 8910 8915 8920 8925 8930 8935 8940 8945 8950 8955 8960 8965 8970 8975 8980 8985 8990 8995 9000 9005 9010 9015 9020 9025 9030 9035 9040 9045 9050 9055 9060 9065 9070 9075 9080 9085 9090 9095 9100 9105 9110 9115 9120 9125 9130 9135 9140 9145 9150 9155 9160 9165 9170 9175 9180 9185 9190 9195 9200 9205 9210 9215 9220 9225 9230 9235 9240 9245 9250 9255 9260 9265 9270 9275 9280 9285 9290 9295 9300 9305 9310 9315 9320 9325 9330 9335 9340 9345 9350 9355 9360 9365 9370 9375 9380 9385 9390 9395 9400 9405 9410 9415 9420 9425 9430 9435 9440 9445 9450 9455 9460 9465 9470 9475 9480 9485 9490 9495 9500 9505 9510 9515 9520 9525 9530 9535 9540 9545 9550 9555 9560 9565 9570 9575 9580 9585 9590 9595 9600 9605 9610 9615 9620 9625 9630 9635 9640 9645 9650 9655 9660 9665 9670 9675 9680 9685 9690 9695 9700 9705 9710 9715 9720 9725 9730 9735 9740 9745 9750 9755 9760 9765 9770 9775 9780 9785 9790 9795 9800 9805 9810 9815 9820 9825 9830 9835 9840 9845 9850 9855 9860 9865 9870 9875 9880 9885 9890 9895 9900 9905 9910 9915 9920 9925 9930 9935 9940 9945 9950 9955 9960 9965 9970 9975 9980 9985 9990 9995 9999

- 19 -

- des moyens élastiquement compressibles (13), agencés en liaison avec l'espace interne (6) de façon à pouvoir accumuler et restituer une énergie provenant d'une mise sous pression du fluide introduit, au moins à la suite d'une compression de ce dernier par le piston (8) poussé dans l'espace interne (6) par la carotte (7), et
- des moyens (14) de réglage d'une fuite du fluide introduit, agencés de façon que du fluide introduit dans l'espace interne (6) puisse s'en échapper à mesure que la carotte (7) y pousse le piston (8), et de façon qu'en fonction de la fuite réglée, la pression du fluide introduit dans l'espace interne (6) augmente jusqu'à une valeur correspondant à une force de compression (F) sensiblement axiale, appliquée par le piston (8) sur le sommet (7A) de la carotte (7) et comprise entre des limites choisies en fonction de la matière de la carotte (7).

6. Carottier suivant la revendication 5,
20 caractérisé en ce que :

- les moyens élastiquement compressibles (13) comprennent, du côté (15) opposé du piston (8) par rapport à la carotte (7), un piston auxiliaire (16) et, agencé pour coulisser dans l'espace interne (6) et un élément élastique compressible (17), de préférence un ressort (17) disposé entre le piston (8) et le piston auxiliaire (16), et
- le piston auxiliaire (16) présente, du côté opposé au piston, une face (19) qui est destinée à recevoir la pression précitée et qui est dimensionnée pour procurer au moins une partie de la force (F) susdite, le cas échéant la partie complémentaire de cette force (F) provenant alors d'une face (20) du piston (8), tournée vers le fond (10) du tube intérieur (5).

- 20 -

7. Carottier suivant la revendication 6, caractérisé en ce que :

- le piston (8) comporte, du côté du fond (10) du tube intérieur (5), une tige (23) coaxiale avec celui-ci et
- le piston auxiliaire (16) est annulaire et est monté de façon à pouvoir coulisser sur la tige coaxiale (23) vers le piston (8), à partir d'une position éloignée du piston (8) déterminée par des moyens d'arrêt (24) situés à l'écart du piston (8) sur la tige coaxiale (23), et vers ces derniers.

8. Carottier suivant l'une quelconque des revendications 5 à 7, caractérisé en ce que le piston (8) comporte les moyens de réglage de fuite (14) et des canaux (27) associés à ceux-ci et agencés pour mettre l'espace interne (6) en liaison avec le sommet (7A) de la carotte (7), et à partir de là, avec un interstice annulaire (28) entre la carotte (7) en cours de formation et le tube intérieur (5), par l'intermédiaire des moyens de réglage de fuite (14).

9. Carottier suivant l'une quelconque des revendications 5 à 7, caractérisé en ce qu'il comporte

- un tube médian (53) disposé coaxialement entre les tubes extérieur (2) et intérieur (5),
- un premier canal longitudinal (54) annulaire qui est formé par un espace entre les tubes extérieur (2) et médian (53) et qui met en liaison des ajutages (44) de la couronne (3) et un conduit (55) d'aménée de fluide de carottage depuis un réservoir à la surface du sol,
- un second canal longitudinal (56) annulaire qui est formé par un espace entre les tubes médian (53) et intérieur (5) et qui est en communication pour le fluide, d'une part, avec le fond (10) du tube intérieur (5) et, d'autre part, avec le pourtour de la carotte (7) dans la couronne (3) et éventuelle-

- 21 -

ment, à partir de là, avec un espace annulaire (28) entre la carotte (7) et le tube intérieur (5), et en ce que

5 - au moins les moyens précités de réglage de fuite (14) sont agencés dans la communication pour le fluide entre le fond (10) du tube intérieur (5) et le second canal longitudinal (56).

10. Carottier suivant l'une quelconque des revendications 5 à 9, caractérisé en ce que le piston 10 (8) comporte, à l'endroit de son extrémité (39) destinée à coopérer avec le sommet (7A) de la carotte (7), un orifice de remplissage (40) et, raccordée à celui-ci, une conduite (42) à travers le piston (8), de façon à pouvoir injecter, par l'orifice (40) et la conduite 15 (42), un fluide au moins dans une partie de l'espace interne (6), préalablement à un carottage, lorsque le piston (8) est pratiquement à l'endroit de l'extrémité antérieure (4) de l'espace interne (6).

20 11. Carottier suivant l'une quelconque des revendications 5 à 10, caractérisé en ce que le fluide introduit dans l'espace interne (6) est différent du fluide de carottage proprement dit.

25 12. Carottier suivant l'une quelconque des revendications 5 à 11, caractérisé en ce qu'il comporte au fond de l'espace interne (6) une soupape de sécurité (46) qui est agencée de façon à s'ouvrir pour purger l'air de l'espace interne (6) lors d'un remplissage de ce dernier et/ou pour une pression maximale choisie dans cet espace interne (6) et qui, lorsqu'elle est ouverte, 30 met en communication l'espace interne (6) et un espace annulaire pour fluide entre les tubes extérieur (2) et intérieur (5), le cas échéant entre les tubes extérieur (2) et médian (53), éventuellement par l'intermédiaire des moyens de réglage de fuite (14).

35 13. Carottier suivant l'une quelconque des revendications 5 à 12, caractérisé en ce qu'il comporte,

- 22 -

en communication avec le fond (10) de l'espace interne (6), un moyen (60) de décharge de pression vers l'air libre, agencé pour être actionné lorsque le tube intérieur (5) ou, le cas échéant les tubes intérieur (5) et 5 médian (53) fixés l'un dans l'autre est/sont retiré(s) au moins partiellement du tube extérieur (2) après un carottage.

1/5

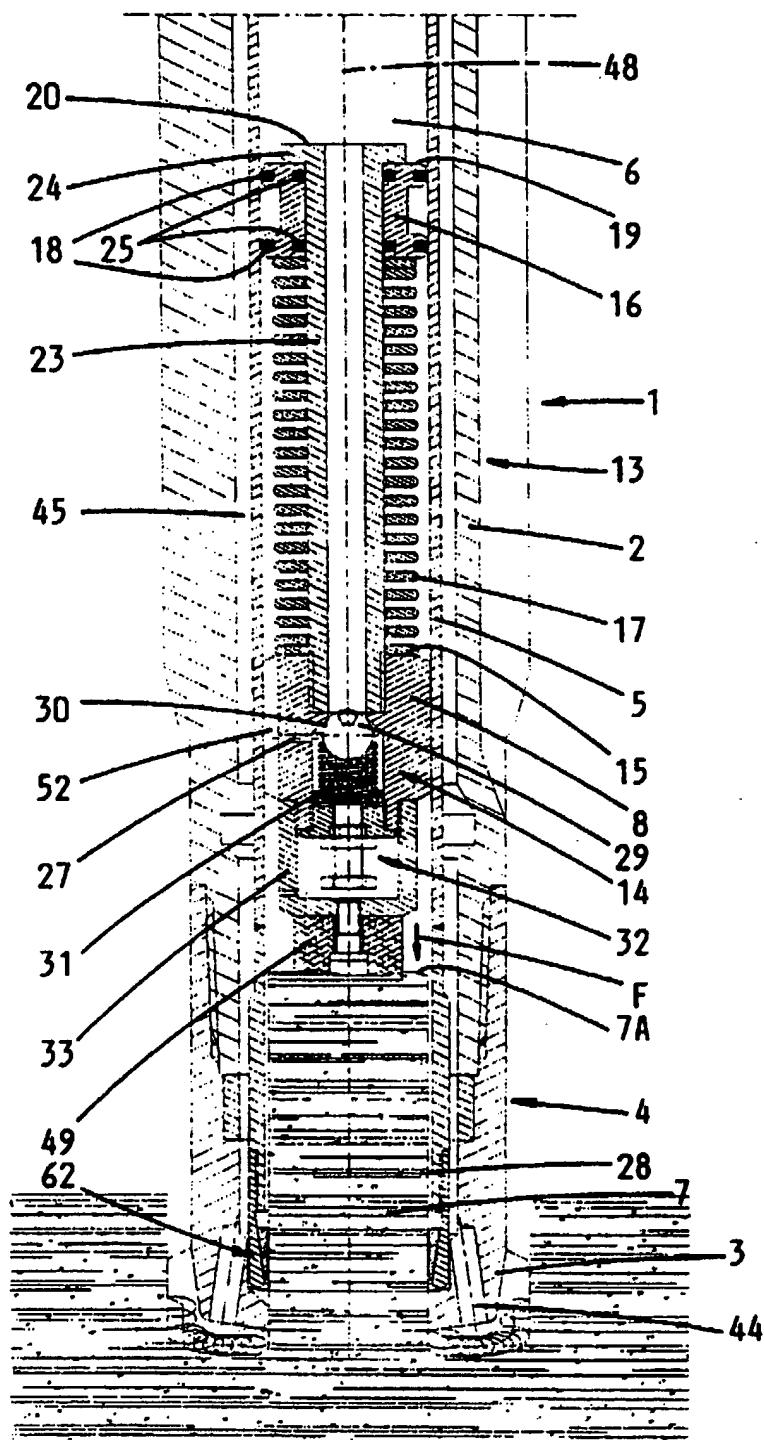
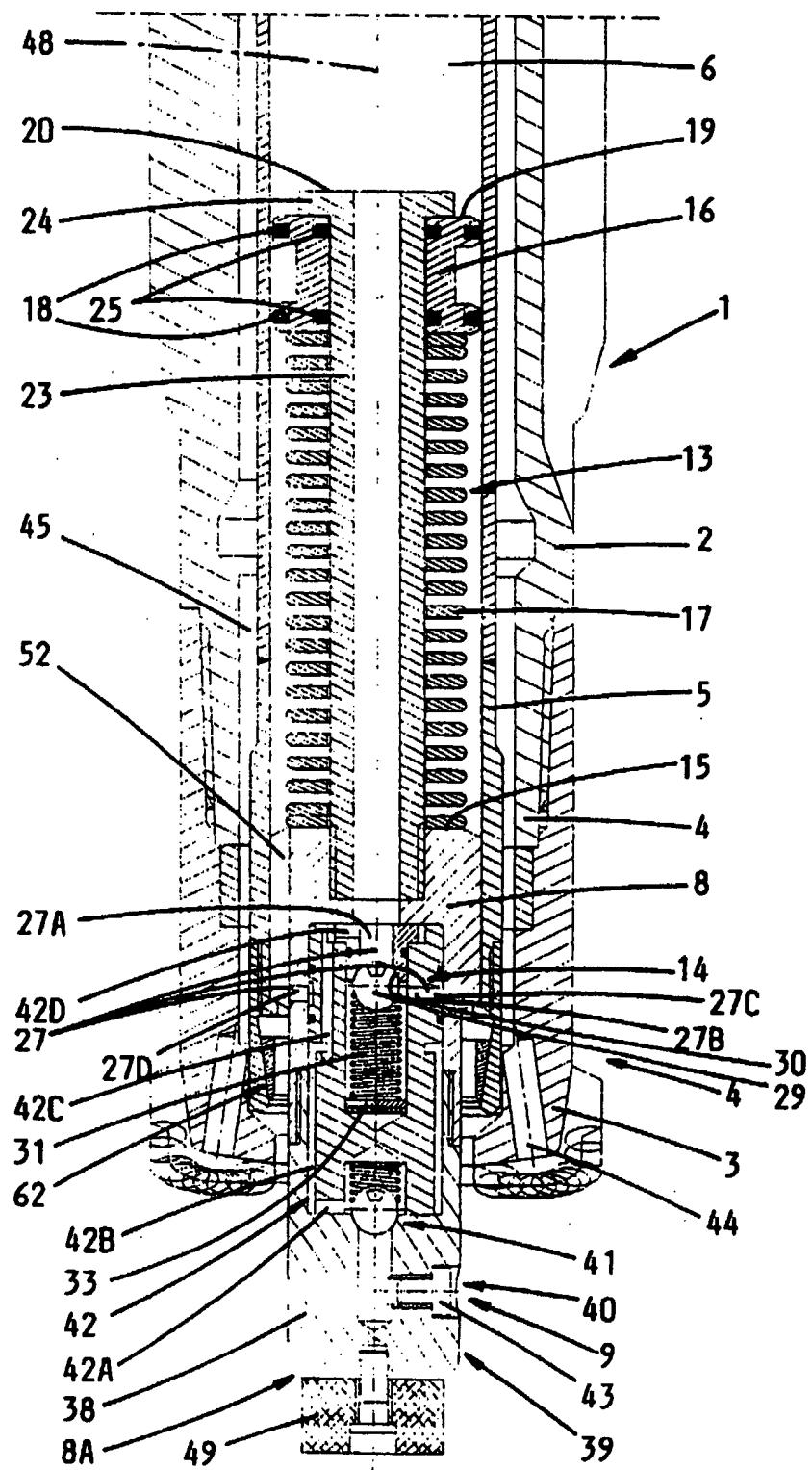


Fig.1

2/5

***Fig. 2***

3/5

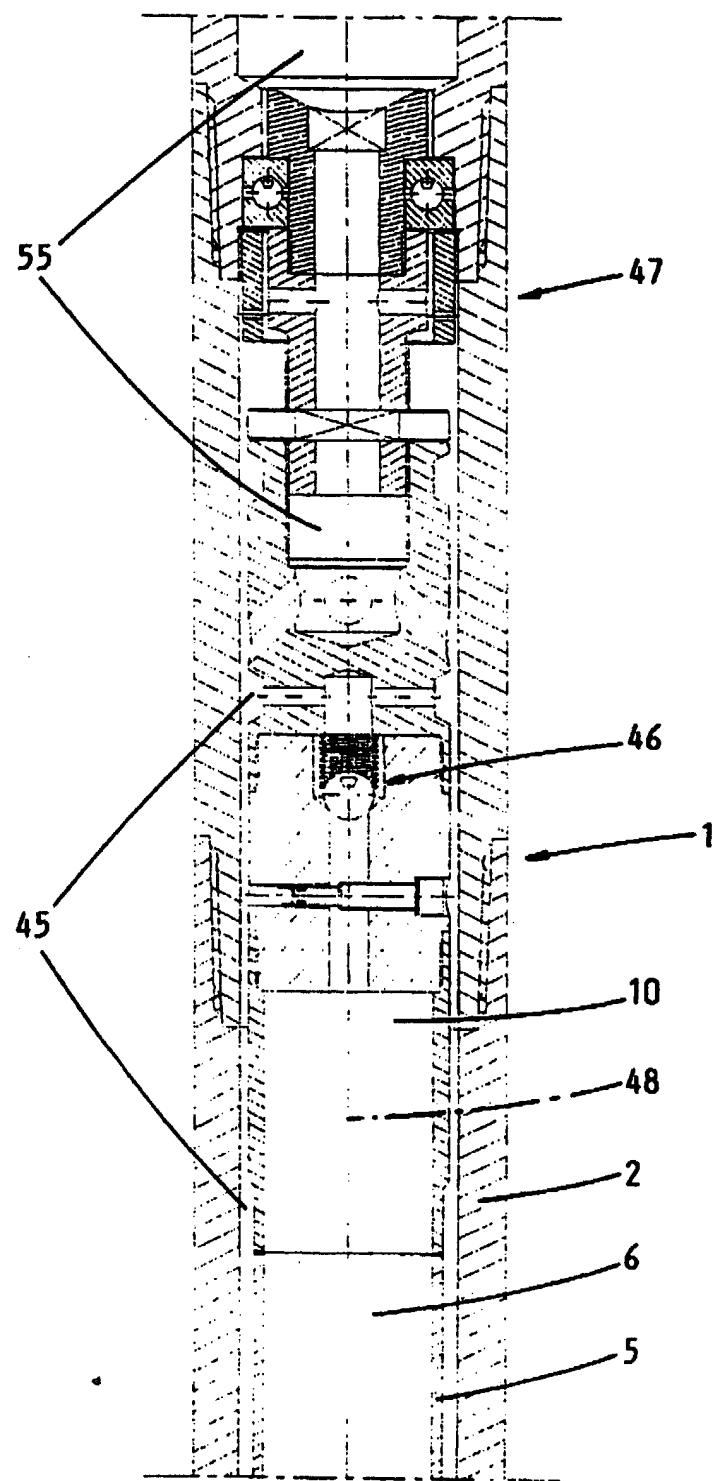
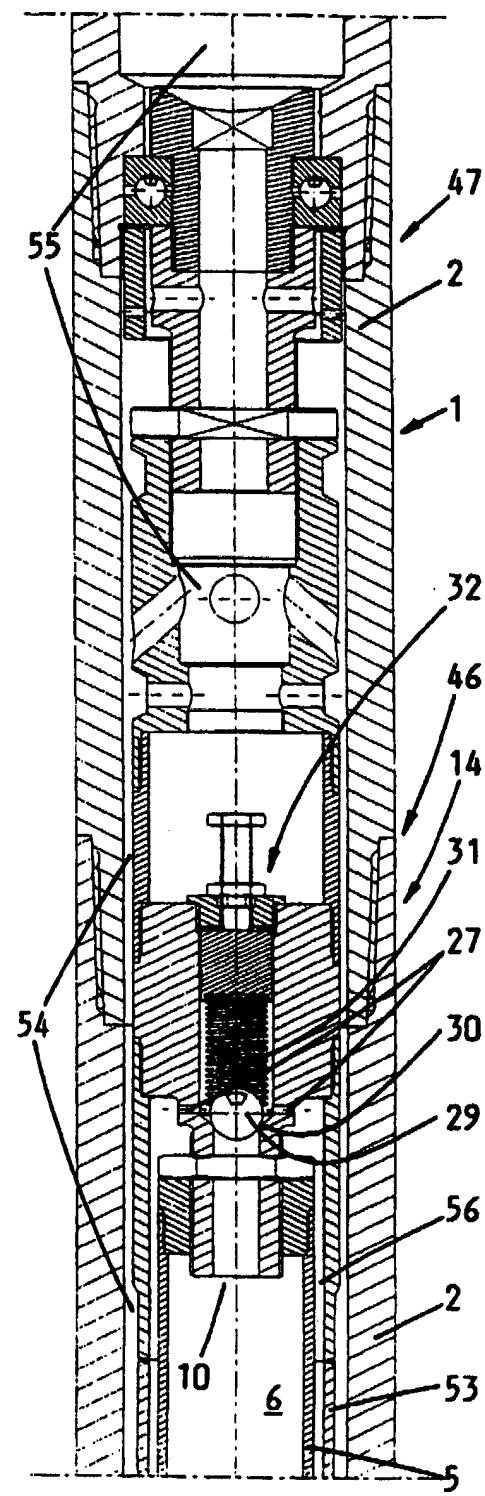
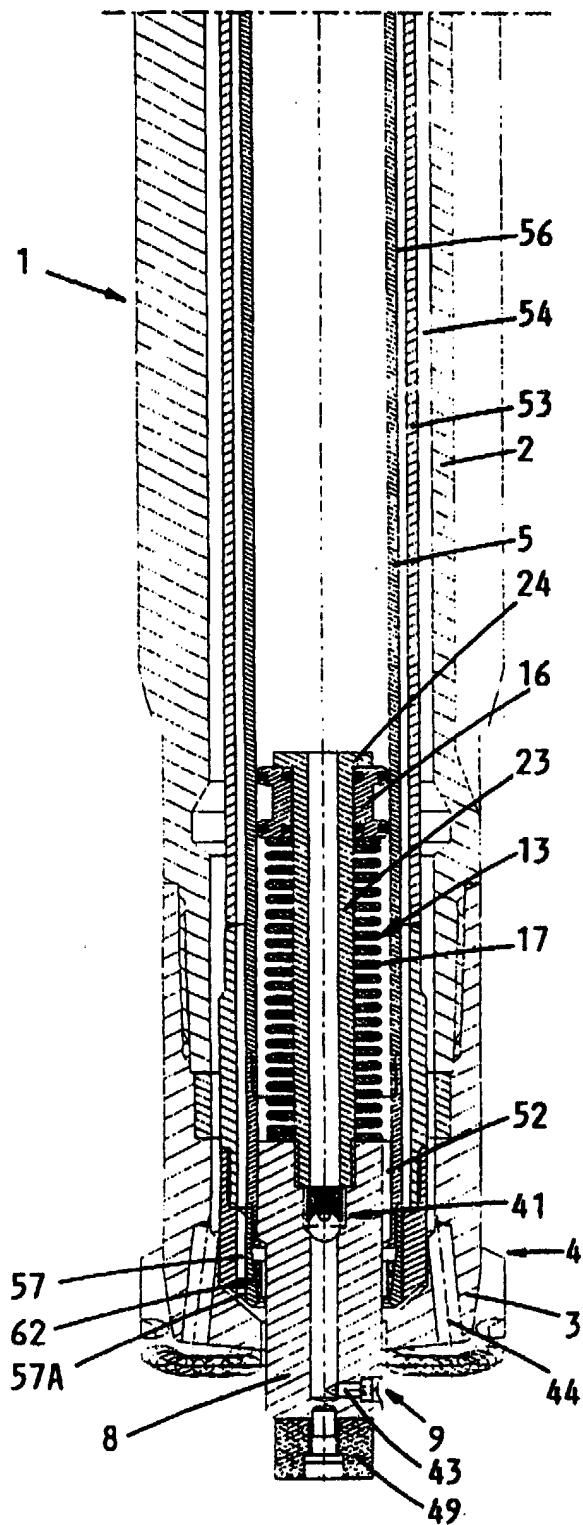


Fig. 3

4/5



5/5

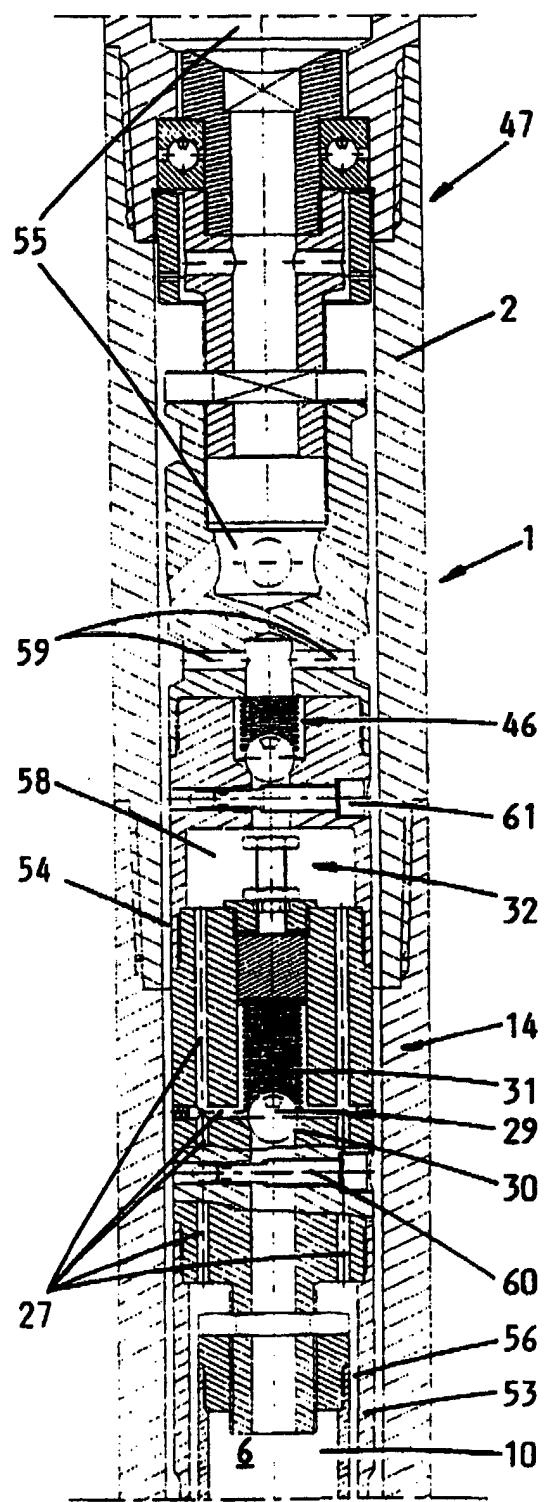


Fig.6

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/BE 97/00005

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 6 E21B25/00 E21B25/08

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 6 E21B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 3 548 958 A (R.J.BLACKWELL) 22 December 1970 see the whole document ---	1
X	US 4 479 557 A (A.PARK) 30 October 1984 see column 4, line 2 - line 7; figures ---	1
A	US 3 207 240 A (H.HÜGEL) 21 September 1965 see the whole document ---	1-5,11
A	US 2 147 896 A (G.G.HARRINGTON) 21 February 1939 see figures ---	1,2,5
A	US 3 818 997 A (H.C.BRIDWELL) 25 June 1974 see figures ---	1,5
A	US 2 633 336 A (J.C.STOKES) 31 March 1953 -----	

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- 'A' document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- 'E' earlier document but published on or after the international filing date
- 'L' document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- 'O' document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- 'P' document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

'T' later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

'X' document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

'Y' document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

'&' document member of the same patent family

1

Date of the actual completion of the international search

9 May 1997

Date of mailing of the international search report

15.05.97

Name and mailing address of the ISA
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+ 31-70) 340-3016

Authorized officer

Fonseca Fernandez, H

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Inte	onal Application No
PCT/BE 97/00005	

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 3548958 A	22-12-70	NONE	
US 4479557 A	30-10-84	AU 556415 B AU 2623784 A EP 0132020 A US 4598777 A	30-10-86 17-01-85 23-01-85 08-07-86
US 3207240 A	21-09-65	NONE	
US 2147896 A	21-02-39	NONE	
US 3818997 A	25-06-74	NONE	
US 2633336 A	31-03-53	NONE	

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Document International No

PCT/BE 97/00005

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 6 E21B25/00 E21B25/08

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 6 E21B

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si cela est réalisable, termes de recherche utilisés)

C. DOCUMENTS CONSIDERÉS COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	US 3 548 958 A (R.J.BLACKWELL) 22 Décembre 1970 voir le document en entier ---	1
X	US 4 479 557 A (A.PARK) 30 Octobre 1984 voir colonne 4, ligne 2 - ligne 7; figures ---	1
A	US 3 207 240 A (H.HÜGEL) 21 Septembre 1965 voir le document en entier ---	1-5,11
A	US 2 147 896 A (G.G.HARRINGTON) 21 Février 1939 voir figures ---	1,2,5
A	US 3 818 997 A (H.C.BRIDWELL) 25 Juin 1974 voir figures ---	1,5
A	US 2 633 336 A (J.C.STOKES) 31 Mars 1953 -----	

Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

- "A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- "E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- "L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- "O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- "P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinente, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

"X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

"Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

"&" document qui fait partie de la même famille de brevets

1 Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

9 Mai 1997

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

15.05.97

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+ 31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Fonseca Fernandez, H

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Document brevet cité
au rapport de rechercheDate Internationale No
PCT/BE 97/00005

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 3548958 A	22-12-70	AUCUN	
US 4479557 A	30-10-84	AU 556415 B AU 2623784 A EP 0132020 A US 4598777 A	30-10-86 17-01-85 23-01-85 08-07-86
US 3207240 A	21-09-65	AUCUN	
US 2147896 A	21-02-39	AUCUN	
US 3818997 A	25-06-74	AUCUN	
US 2633336 A	31-03-53	AUCUN	